

Балансировка ротора турбокомпрессора тепловоза

■ ЗАКАЗЧИК

Октябрьская железная дорога. г. Санкт-Петербург

■ ДАТА

март 2020 года

■ ПРОБЛЕМА

После ремонта по замене лопаток турбинного колеса ротор пришел на финальную балансировку

ОПИСАНИЕ РЕМОНТА

Ротор в сборе установлен на станок и отбалансирован по классу G2.5. Масса ротора 31 кг, рабочие обороты 20 000 об/мин.

ОБОРУДОВАНИЕ

Балансировочный станок CIMAT CMT-50H2PS

МЕТОДИКА РЕМОНТА

Балансировка была произведена в соответствии с ГОСТ ИСО 1940-1-2007 Вибрация. Требования к качеству балансировки жестких роторов. Часть 1. Определение допустимого дисбаланса.

ФАКТЫ

Балансировка роторов по повышенному классу позволяет увеличить ресурс подшипниковых узлов, срок эксплуатации и ресурс самого ротора. Дисбаланс по 2 осям распределяется на угол 180°, для меньшего статического дисбаланса при повышенных оборотах ротора.

