

Изготовление и балансировка ротора перекидывателя щепы измельчителя Bruks DG

■ ЗАКАЗЧИК

Деревообрабатывающее предприятие, г. Сартовала

■ ДАТА

февраль 2019 года

■ ПРОБЛЕМА

Сильные повреждения ротора, восстановлению не подлежат

ОПИСАНИЕ РЕМОНТА

С Заказчиком принято решение изготовить новый ротор по образцу и от балансировать его

ОБОРУДОВАНИЕ

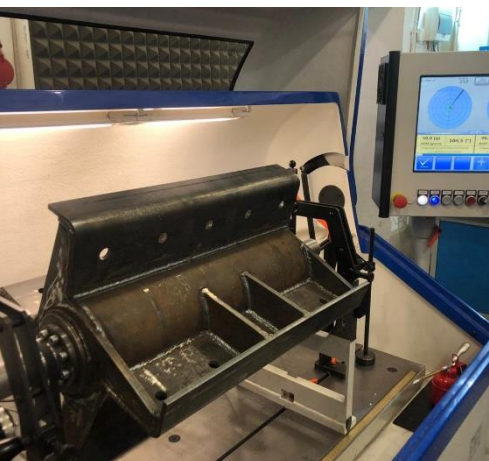
Балансировочный станок CIMAT CMT-1500H2PW

МЕТОДИКА РЕМОНТА

Балансировка была произведена в соответствии с ГОСТ ИСО 1940-1-2007 Вибрация. Требования к качеству балансировки жестких роторов. Часть 1. Определение допустимого дисбаланса

ФАКТЫ

Балансировка роторов по повышенному классу позволяет увеличить ресурс подшипниковых узлов, срок эксплуатации и ресурс самого покрытия ротора. Дисбаланс по 2 осям распределяется на угол больше 120°, для меньшего статического дисбаланса при повышенных оборотах ротора



📍 ЛО, ГАТЧИНСКИЙ Р-Н, Д. ВАЙЯЛОВО, ПРОМЗОНА СТР. 11 ☎ 8 800 100 47 46 ✉ INFO@TECHPROM.GROUP

🌐 WWW.TECHPROM.GROUP 🌐 WWW.CIMAT-BALANCING.RU 🌐 WWW.BELZONA.RU 🌐 WWW.KTREM .RU