

Балансировка ротора питательного насоса ТЭЦ

■ ЗАКАЗЧИК

ЦБК, Светогорск

■ ДАТА

январь 2021 года

■ ПРОБЛЕМА

После ремонта ротор необходимо отбалансировать по высокому классу точности

ОПИСАНИЕ РЕМОНТА

После очистки шеек от следов смазки, ротор был установлен на балансировочный станок и отбалансирован по классу G1

ОБОРУДОВАНИЕ

Балансировочный станок CIMAT CMT-1500H2PW

МЕТОДИКА РЕМОНТА

Балансировка была произведена в соответствии с ГОСТ ИСО 1940-1-2007 Вибрация. Требования к качеству балансировки жестких роторов. Часть 1. Определение допустимого дисбаланса.

ФАКТЫ

Балансировка роторов по повышенному классу позволяет увеличить ресурс подшипниковых узлов, срок эксплуатации и ресурс самого покрытия ротора. Дисбаланс должен быть распределен между двумя осями на угол не менее 120°, чтобы в последствии эксплуатации на ротор не воздействовал статический дисбаланс

